П.А. Фомичев, д-р техн. наук, А.С. Третьяков

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛОКАЛЬНЫХ УПРУГОПЛАСТИЧЕСКИХ НАПРЯЖЕНИЙ И ДЕФОРМАЦИЙ В УСЛОВИЯХ СОВМЕСТНОГО ЦИКЛИЧЕСКОГО РАСТЯЖЕНИЯ-СЖАТИЯ И ИЗГИБА

В современных авиационных конструкциях широкое применение нашли фрезерованные панели, для которых характерно изменение толщины как по ширине, так и по длине. В местах переходов толщин наряду с напряжениями растяжения-сжатия, пропорциональными действующей нагрузке, возникают дополнительные напряжения от изгиба. В общем случае изгибные напряжения нелинейно зависят от действующей нагрузки, что связанно с изменением эксцентриситета при растяжении и сжатии панели.

Для расчета долговечности по локальному напряженно – деформированному состоянию необходимо знать параметры локальных циклов деформирования, в частности амплитудные и средние напряжения, амплитудные полные и остаточные деформации.

В данной работе изложена методика определения параметров локальных циклов деформирования для элементов конструкции с концентраторами напряжений в виде отверстия и совместном нагружении растяжением-сжатием и изгибом.

Для определения параметров локального деформирования материала в концентраторе находят применение различные приближенные зависимости. Широкое распространение получила формула Нейбера с различными поправочными функциями [1,2]

$$\sigma_{a} \cdot \varepsilon_{at} = K_{T}^{2} \cdot \sigma_{aH} \cdot \varepsilon_{atH} \cdot F_{M}, \qquad (1)$$

где σ_a - амплитуда локальных упругопластических напряжений;

 $\sigma_{\it ah}$, $\epsilon_{\it ah}$ - амплитуды номинальных напряжения и деформации;

 $\mathcal{K}_{\mathcal{T}}$ - теоретический коэффициент концентрации напряжений при упругом деформировании материала;

 $F_{\scriptscriptstyle M}$ - поправочная функция;

 ${arepsilon}_{at}$ - амплитуда полной упругопластической деформации, которая определена по уравнению циклического деформирования

$$\varepsilon_{at} = \varepsilon_{ae} + \varepsilon_{ap}$$
,

где $\varepsilon_{ae} = \frac{\sigma_a}{E}$ - амплитуда упругой деформации;

 $arepsilon_{ap} = (1+t) \cdot arepsilon_{ar}$ - амплитуда пластической деформации;

$$\varepsilon_{ar} = \varepsilon_{ar}^{\star} = \left(\frac{\sigma_a}{K(\sigma_m)}\right)^{\frac{1}{m}}$$
 - среднее

остаточной значение амплитуды однородном деформации В поле напряжений. Под амплитудой остаточной деформации понимаем значение деформации при равенстве текущих номинальных напряжений нулю или их среднему значению.

K, m – коэффициенты уравнения диаграммы циклического деформирования; σ_m - среднее локальное напряжение;

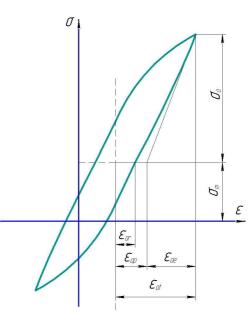


Рис. 1 - Контур петли гистерезиса при асимметричном нагружении

$$t=rac{1}{2^{\gamma-1}-1};\; \gamma=2+h\cdotrac{arepsilon_{ar}}{arepsilon_{at}};\; h$$
 - параметры контура петли гистерезиса.

С учетом приведенных соотношений, уравнение циклического деформирования можно записать в виде

$$\varepsilon_{at} = \frac{\sigma_a}{E} + \left(1 + t\right) \cdot \left(\frac{\sigma_a}{K\left(\sigma_m\right)}\right)^{\frac{1}{m}}.$$
 (2)

Контур петли гистерезиса при асимметричном циклическом нагружении показан на рис. 1.

Циклическое нагружение элементов конструкций переменной толщины связанно с возникновением, наряду с растяжением, напряжений от изгиба. В таком случае зависимость для определения величины коэффициента концентрации напряжений целесообразно задавать в виде

$$K_T = \frac{K_T^o \cdot \sigma_H^o + K_T^u \cdot \sigma_H^u}{\sigma_H^o + \sigma_H^u},$$

где σ_H^o - номинальное осевое напряжение, под которым в дальнейшем будем понимать напряжение от растяжения или сжатия: $\sigma_H^o = \frac{P}{F}$;

 σ_H^u - номинальное напряжение от изгиба: $\sigma_H^u = \frac{M}{W}$.

 K_T^o , K_T^u - теоретические коэффициенты концентрации напряжений при растяжении и изгибе.

Если величина изгибных напряжений нелинейно зависит от действующей нагрузки, она может быть найдена в результате расчета геометрически нелинейной задачи методом конечных элементов (МКЭ) [3]. Применительно к элементам конструкций с концентратором напряжений величина коэффициента концентрации оказывается зависимой от действующей нагрузки.

Введем понятие об обобщенном коэффициенте концентрации амплитуды напряжения K_{Ta} , который позволит учесть изменение теоретического коэффициента концентрации вследствие геометрической нелинейности в зависимости от величины прикладываемой нагрузки.

В общем случае K_{Ta} можно выразить в следующем виде

$$K_{Ta} = \frac{\sigma_{max}^{y} - \sigma_{min}^{y}}{\sigma_{max\ H}^{\Sigma} - \sigma_{min\ H}^{\Sigma}},\tag{3}$$

где σ_{max}^{y} , σ_{min}^{y} - максимальное и минимальное напряжения на контуре отверстия при упругом деформировании с максимальным и минимальным номинальными напряжениями цикла нагрузок

$$\sigma_{max}^{y} = K_{T}^{o} \cdot \sigma_{max\,H}^{o} + K_{T}^{u} \cdot \sigma_{max\,H}^{u},$$

$$\sigma_{min}^{y} = K_{T}^{o} \cdot \sigma_{min\,H}^{o} + K_{T}^{u} \cdot \sigma_{min\,H}^{u};$$

 $\sigma_{max\; H}^{\Sigma}$, $\sigma_{min\; H}^{\Sigma}$ - максимальное и минимальное суммарные номинальные напряжения:

$$\sigma_{max H}^{\Sigma} = \sigma_{max H}^{o} + \sigma_{max H}^{u}; \qquad \qquad \sigma_{min H}^{\Sigma} = \sigma_{min H}^{o} + \sigma_{min H}^{u};$$

 $\sigma_{max\,H}^{o}$, $\sigma_{min\,H}^{o}$ - номинальные осевые напряжения в максимуме и минимуме цикла;

 $\sigma^u_{max\,H}, \; \sigma^u_{min\,H} \;$ - номинальные напряжения от изгиба в максимуме и минимуме цикла.

Зависимость для определения K_{Ta} запишем так:

$$K_{Ta} = \frac{\left(K_T^o \cdot \sigma_{max\,H}^o + K_T^u \cdot \sigma_{max\,H}^u\right) - \left(K_T^o \cdot \sigma_{min\,H}^o + K_T^u \cdot \sigma_{min\,H}^u\right)}{\sigma_{max\,H}^{\Sigma} - \sigma_{min\,H}^{\Sigma}}.$$
 (4)

Если отсутствуют напряжения от изгиба, формула (4) примет вид

$$K_{Ta} = \frac{K_T^o \cdot \sigma_{max\,H}^o - K_T^o \cdot \sigma_{min\,H}^o}{\sigma_{max\,H}^o - \sigma_{min\,H}^o}.$$

При этом $K_{Ta} = K_T^o$.

В случае отсутствия напряжений от растяжения-сжатия, формулу (4) можно записать так

$$K_{Ta} = \frac{K_T^u \cdot \sigma_{max H}^u - K_T^u \cdot \sigma_{min H}^u}{\sigma_{max H}^u - \sigma_{min H}^u}.$$

В этом случае $K_{Ta} = K_T^u$.

Таким образом, при изолированных растяжении-сжатии и изгибе обобщенный коэффициент концентрации амплитуд напряжений равен теоретическому коэффициенту концентрации при растяжении или изгибе.

В случае отсутствия геометрических концентраторов напряжений следует принимать $K_{Ta}=1$.

При определении обобщенного коэффициента концентрации напряжений от совместного действия растяжения-сжатия и изгиба с помощью метода конечных элементов формулу (4) можно также записать в другом виде

$$K_{Ta} = \frac{\sigma_a^y}{\sigma_{aH}^o},\tag{5}$$

где σ_a^y - амплитуда напряжения на контуре отверстия при упругом

деформировании:
$$\sigma_a^y = \frac{\sigma_{max}^y - \sigma_{min}^y}{2}$$
;

$$\sigma_{aH}^o$$
 - амплитуда осевого номинального напряжения: $\sigma_{aH}^o = \frac{\sigma_{max\,H}^o - \sigma_{min\,H}^o}{2}$.

Такая форма записи позволяет упростить расчет локальных напряжений для малопластичных материалов, хотя величины \mathcal{K}_{Ta} , найденные по формулам (4) и (5), будут отличаться.

Для малопластичных конструкционных материалов амплитуду номинальных деформаций без существенной погрешности можно принимать пропорциональной амплитуде напряжения.

По аналогии с уравнением (1) зависимость для расчета локальных напряжений в случае нагружения элемента конструкции осевыми и изгибными напряжениями запишем в виде

$$\sigma_a \cdot \varepsilon_{at} = K_{Ta}^2 \cdot \frac{\left(\sigma_{aH}\right)^2}{E} \cdot F_M,$$
 (6)

где $\sigma_{a H} = \sigma_{a H}^{\Sigma}$ - амплитуда суммарных номинальных напряжений

$$\sigma_{aH}^{\Sigma} = \frac{\sigma_{max\,H}^{\Sigma} - \sigma_{min\,H}^{\Sigma}}{2}.$$

В случае если K_{Ta} определен по зависимости (5), следует принимать $\sigma_{aH} = \sigma_{aH}^{o}$.

Поправочную функцию, которая обеспечивает согласование величин упругопластических напряжений и деформаций на контуре отверстия, рассчитанных по уравнению (6) и полученных в результате расчета с использованием МКЭ, можно найти так [2]:

$$F_{M} = \frac{E \cdot \sigma_{a}^{MK\Im} \cdot \varepsilon_{a}^{MK\Im}}{\left(K_{Ta} \cdot \sigma_{aH}\right)^{2}},$$

где $\sigma_a^{MK\Im}$, $\varepsilon_a^{MK\Im}$ - величины упругопластических напряжений и деформаций на контуре отверстия, полученные в результате расчета МКЭ с использованием диаграммы циклического деформирования.

Поправочную функцию следует находить для конкретного материала и концентратора напряжений в зависимости от номинального напряжения.

Следует отметить, что для малых значений пластических деформаций, характерных, например, для циклического нагружения малопластичных алюминиевых сплавов, величину поправочной функции можно принимать равной $F_M = 1$. Тем не менее в дальнейшем, не снижая общности, будем учитывать F_M в правой части уравнения (6).

После подстановки в зависимость (6) уравнения диаграммы циклического деформирования (2) имеем

$$\sigma_{a} \cdot \left(\frac{\sigma_{a}}{E} + \left(1 + t\right) \cdot \left(\frac{\sigma_{a}}{K\left(\sigma_{m}\right)}\right)^{\frac{1}{m}}\right) = K_{Ta}^{2} \cdot \frac{\left(\sigma_{aH}\right)^{2}}{E} \cdot F_{M}. \tag{7}$$

Экспериментально установлено [4], что параметр K в уравнении (7) зависит от среднего напряжения локального цикла нагружения. Тогда в случае асимметричного цикла номинальных напряжений имеем две неизвестные величины — σ_a и σ_m . Поэтому определение амплитудного и среднего локальных напряжений цикла деформирования материала требует использования дополнительных гипотез. В качестве таковых можно рассматривать положение точек реверса напряжений и деформаций в координатах разгрузки [1]:

- а) реверс в точке A, при этом $\sigma_m = \sigma_{max} \sigma_a$;
- б) реверс в точке В, при этом $\sigma_m = \sigma_{min} + \sigma_a$.

Под реверсом понимаем изменение направления действия нагрузки. Схема деформирования с реверсом А показана на рис. 2,а, а с реверсом В - на рис. 2,б.

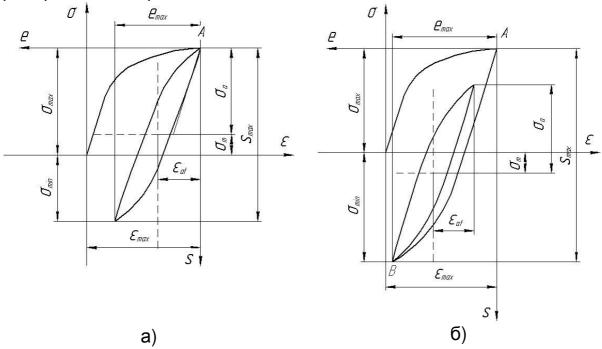


Рис. 2 — Модели деформирования материала в концентраторе напряжений

Первоначальное деформирование материала в концентраторе напряжений на первом полуцикле нагрузки происходит по кривой монотонного (статического) деформирования до достижения максимальных по модулю значений номинальных напряжений цикла

 $\sigma_{max\ H}$, которые могут соответствовать как максимальным, так и минимальным суммарным номинальным напряжениям:

$$\begin{cases} \sigma_{max \, H} = \sigma_{max \, H}^{\Sigma} & npu \ \sigma_{max \, H}^{\Sigma} > \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|; \\ \sigma_{max \, H} = \sigma_{min \, H}^{\Sigma} & npu \ \sigma_{max \, H}^{\Sigma} < \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|. \end{cases}$$

Или в случае, если K_{Ta} определен по зависимости (5),

$$\begin{cases} \sigma_{max \; H} = \sigma_{max \; H}^{o} \; \; npu \; \; \sigma_{max \; H}^{o} > \left| \sigma_{min \; H}^{o} \right|; \\ \sigma_{max \; H} = \sigma_{min \; H}^{o} \; \; npu \; \; \sigma_{max \; H}^{o} < \left| \sigma_{min \; H}^{o} \right|. \end{cases}$$

Величина максимального локального напряжения σ_{max} найдена в результате решения уравнения

$$\sigma_{max} \cdot \varepsilon_{max \ t} = K_T^2 \cdot \frac{\left(\sigma_{max \ H}\right)^2}{E} \cdot F_M^c,$$
 (8)

где σ_{max} - локальное максимальное напряжение при упругопластическом деформировании;

 $\varepsilon_{max\;t}=\varepsilon_{max\;e}+\varepsilon_{max\;p}$ - полная упругопластическая деформация;

 F_{M}^{c} - поправочная функция, аналогичная F_{M} , но определенная с использованием диаграммы монотонного деформирования.

Поскольку коэффициент концентрации напряжений зависит от нагрузки, то

$$\begin{cases} K_{T} = \frac{K_{T}^{o} \cdot \sigma_{max \, H}^{o} + K_{T}^{u} \cdot \sigma_{max \, H}^{u}}{\sigma_{max \, H}^{o} + \sigma_{max \, H}^{u}} \quad npu \quad \sigma_{max \, H}^{\Sigma} > \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|; \\ K_{T} = \frac{K_{T}^{o} \cdot \sigma_{min \, H}^{o} + K_{T}^{u} \cdot \sigma_{min \, H}^{u}}{\sigma_{min \, H}^{o} + \sigma_{min \, H}^{u}} \quad npu \quad \sigma_{max \, H}^{\Sigma} < \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|. \end{cases}$$

Или в случае, если K_{Ta} определен по зависимости (5),

$$\begin{cases} K_{T} = \frac{\sigma_{max}^{y}}{\sigma_{max\,H}^{o}} & \pi pu & \sigma_{max\,H}^{o} > \left| \sigma_{min\,H}^{o} \right|; \\ K_{T} = \frac{\sigma_{min}^{y}}{\sigma_{min\,H}^{o}} & \pi pu & \sigma_{max\,H}^{o} < \left| \sigma_{min\,H}^{o} \right|. \end{cases}$$

После подстановки в левую часть зависимости (8) уравнения диаграммы монотонного деформирования получим нелинейную относительно σ_{max} зависимость

$$\sigma_{max} \cdot \left(\frac{\sigma_{max}}{E} + \left(\frac{\sigma_{max}}{K_c} \right)^{\frac{1}{m_c}} \right) = K_T^2 \cdot \frac{\left(\sigma_{max H} \right)^2}{E} \cdot F_M^c,$$

где K_c , m_c – коэффициенты уравнения монотонного (статического) деформирования.

Это уравнение удобно решать численно по методу Ньютона

$$\sigma_{max}^{i+1} = \sigma_{max}^{i} - \frac{F(\sigma_{max})}{F'(\sigma_{max})},$$

где

$$F = \sigma_{max} \cdot \left(\frac{\sigma_{max}}{E} + \left(\frac{\sigma_{max}}{K_c} \right)^{\frac{1}{m_c}} \right) - K_T^2 \cdot \frac{\left(\sigma_{max \, H} \right)^2}{E} \cdot F_M^c;$$

$$F^{/} = \frac{2 \cdot \sigma_{max}}{E} + \frac{1}{1 + m_c} \cdot \left(\frac{\sigma_{max}}{K_c}\right)^{\frac{1}{m_c}}.$$

В качестве начального приближения целесообразно принимать $\sigma_{max} = K_T \cdot \sigma_{max\; H}$.

Рассмотрим последовательно формирование локальных циклов деформирования, принимая в качестве точек реверса точки А и В.

Реверс в точке А. После достижения $\sigma_{max\, H}$ и реверса цикла номинального напряжения координаты разгрузки S- е поместим в точку A.

Предполагаем, что дальнейшее деформирование материала происходит согласно кривой циклического деформирования. Величину максимального локального напряжения в координатах разгрузки найдем из решения уравнения

$$S_{max} \cdot e_{max} = K_{Ta}^2 \cdot \frac{\left(S_{max H}\right)^2}{F} \cdot F_{M}.$$

С учетом параметров диаграммы деформирования в координатах разгрузки [5] уравнение примет вид

$$S_{max} \cdot \left(\frac{S_{max}}{E} + 2 \cdot \varepsilon_{ap} \cdot \left(\frac{S_{max}}{2 \cdot \sigma_{a}} \right)^{\gamma} \right) = K_{Ta}^{2} \cdot \frac{\left(S_{max \, H} \right)^{2}}{E} \cdot F_{M}.$$

Поскольку $S_{max} = 2 \cdot \sigma_a$ и $S_{max\; H} = 2 \cdot \sigma_{aH}$, это выражение примет вид

$$\sigma_a \cdot \left(\frac{\sigma_a}{E} + (1+t) \cdot \left(\frac{\sigma_a}{K (\sigma_m)} \right)^{\frac{1}{m}} \right) = K_{Ta}^2 \cdot \frac{(\sigma_{aH})^2}{E} \cdot F_M$$

Уравнение (7) можно решить численно методом Ньютона, учитывая, что

$$\begin{cases} \sigma_{m} = \sigma_{max} - \sigma_{a} & \text{при } \sigma_{max \, H}^{\Sigma} > \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|; \\ \sigma_{m} = \sigma_{a} - \sigma_{max} & \text{при } \sigma_{max \, H}^{\Sigma} < \left| \sigma_{min \, H}^{\Sigma} \right|. \end{cases}$$

В качестве начального приближения целесообразно принимать $\sigma_a = K_{Ta} \cdot \sigma_{a H}$ и $\epsilon_{a p} = \epsilon_{a r}$.

Реверс в точке В. После достижения $\sigma_{max\; H}$ и реверса цикла номинального напряжения координаты разгрузки S — е поместим в точку А. Дальнейшее деформирование материала происходит согласно кривой монотонного деформирования. Зависимость для нахождения максимального напряжения в координатах разгрузки имеет вид

$$S_{max} \cdot e_{max} = \frac{K_{Ta}^2 \cdot (S_{max})^2}{E} \cdot F_M^c.$$

С учетом уравнения диаграммы деформирования последнее соотношение примет вид

$$S_{max} \cdot \left(\frac{S_{max}}{E} + 2 \cdot \varepsilon_{ap} \cdot \left(\frac{S_{max}}{2 \cdot \sigma_{max}} \right)^{\gamma} \right) = \frac{K_{Ta}^{2} \cdot \left(S_{max} \right)^{2}}{E} \cdot F_{M}^{c}.$$
 (9)

Уравнение (9) можно решить аналогично (8) методом Ньютона, при этом

$$F = S_{max} \cdot \left(\frac{S_{max}}{E} + 2 \cdot \varepsilon_{ap} \cdot \left(\frac{S_{max}}{2 \cdot \sigma_{max}} \right)^{\gamma} \right) - \frac{K_{Ta}^{2} \cdot \left(S_{max} \right)^{2}}{E} \cdot F_{M}^{c};$$

$$F' = \frac{2 \cdot S_{max}}{E} + 2(\gamma + 1) \cdot \varepsilon_{ap} \cdot \left(\frac{S_{max}}{2 \cdot \sigma_{max}}\right)^{\gamma}.$$

В качестве начального приближения можно принять $S_{max} = 2 \cdot \sigma_{ah}$.

Тогда

$$\sigma_{min} = \sigma_{max} - S_{max}$$
.

После достижения $\sigma_{min\; H}$ и реверса цикла номинального напряжения координаты разгрузки S – е поместим в точку B.

Последующее деформирование материала происходит согласно кривой циклического деформирования.

Дальнейший расчет амплитуды локального напряжения в концентраторе выполнен аналогично реверсу в точку А.

Проведено сопоставление значений упругопластических напряжений, полученных согласно (8) с $F_{\scriptscriptstyle M}=1$ и МКЭ. Для этой цели выполнены расчеты НДС рабочей зоны образца с выборкой глубиной 2 мм и отверстием диаметром 5 мм при нагружении сжатием. Такой выбран, поскольку нагружения при нем реализуется наибольшее значение величины отношения напряжений от изгиба к Параметры диаграмм напряжениям [3]. монотонного циклического деформирования соответствуют характеристикам сплава Д16. Применительно к монотонному деформированию результаты расчета показаны на рис.3, сплошная кривая соответствует уравнению (8), пунктирная – МКЭ.

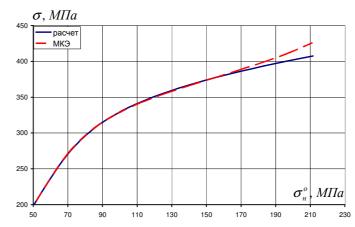


Рис. 3 – Сопоставление упругопластических напряжений

Максимальное отличие упругопластических напряжений для кривой монотонного деформирования не превышает 5%, а для циклической кривой - 1%.

Такое отличие напряжений сопоставимо с разбросами результатов расчетов в зависимости от используемой конечно-элементной сетки и КЭ пакета. С другой стороны, изменение амплитуды упругопластических напряжений на 1...2% для материалов Д16 и В95 приведет к изменению долговечности не более чем на 10%. Поэтому при напряжений элементах конструкций упругопластических В малопластичных материалов типа Д16 и В95 следует принимать $F_{M} = F_{M}^{C} = 1.$

Выводы

Разработана методика определения локальных упругопластических напряжений деформаций В **УСЛОВИЯХ** совместного растяжения-сжатия и изгиба. Предложена зависимость для определения обобщенного коэффициента концентрации напряжений, позволяющая изменение коэффициента концентрации vчесть напряжений действующей Установлено зависимости OT нагрузки. согласование напряжений, полученных с использованием предложенной методики и метода конечных элементов.

Предложенная методика позволяет сформировать цикл локального упругопластического деформирования материала в концентраторе напряжений.

Список использованных источников

- 1. Махутов Н.А. Деформационные критерии разрушения и расчет элементов конструкции на прочность / Н.А. Махутов М.: Машиностроение, 1981. 272 с.
- 2. Гребенюк Я.В. Прогнозирование долговечности по локальному напряженно-деформированному состоянию элементов конструкций с геометрическими нерегулярностями: дис. канд. техн. наук. X., 2004. 204 с.
- 3. Третьяков А.С. Анализ напряженно-деформированного состояния плоских образцов нагруженных комбинацией растяжения-сжатия и изгиба / А.С. Третьяков // Вопросы проектирования и производства конструкций летательных аппаратов. Сб. науч. тр. Вып. 2 (58). Х., 2009. С. 59 65.
- 4. Фомичев П.А. Изменение амплитуды пластической деформации при регулярном и программном нагружении сталей. / П.А. Фомичев, И.Ю. Трубчанин // Пробл. прочности. 1991. N 2. C. 39 44.
- 5. Фомичев П.А. Уравнение контура и коэффициент формы петли гистерезиса. / П.А. Фомичев, И.Ю. Трубчанин // Пробл. прочности. 1997. N 3. C. 30 38.

Поступила в редакцию 21.09.09. Рецензент: д-р техн. наук, проф. Я.С. Карпов, Национальный аэрокосмический университет им. Н.Е. Жуковского «ХАИ», г. Харьков