

УДК 629. 7.036.3

В.В. КОРЖОВ, С.В. ЕПИФАНОВ, Ю.А. ГУСЕВ

Национальный аэрокосмический университет им. Н.Е. Жуковского «ХАИ», Украина

РЕШЕНИЕ СИСТЕМЫ УРАВНЕНИЙ НАГНЕТАТЕЛЬНОГО КОНТУРА
ДЛЯ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ МАСЛОСИСТЕМЫ ГТД

Рассмотрен расчетно-теоретический подход для решения системы уравнений нагнетательного контура маслосистемы ГТД. Для решения этой задачи предлагается использовать разработанный программный комплекс «MATLAB Ассистент», который решает эту задачу наиболее точным, прямым методом. По результатам вычислений проводится анализ и коррекция входных параметров, задаваемых при расчете системы уравнений.

математическая модель маслосистемы, matlab ассистент, система уравнений, нагнетательный контур маслосистемы, диагностика маслосистемы, элементы маслосистемы, проектирование маслосистемы двигателя

Маслосистема (МС) различного назначения ГТД представляет собой совокупность специальных устройств и агрегатов, обеспечивающих подачу масла в узлы трения двигателя для снижения потерь, мощности в них, уменьшения износа деталей, отвода тепловой энергии, выделяющейся при трении, защиты трущихся поверхностей от наклепа и коррозии, а также удаления твердых включений из зоны трения.

Условия длительной эксплуатации ГТД обуславливают особые требования к отдельным элементам и их маслосистем.

Эффективная разработка нового поколения газотурбинных двигателей в значительной мере обеспечивается внедрением автоматизированных систем проектирования маслосистемы двигателя.

Предлагаемая работа направлена на решение и анализ уравнений нагнетательного контура маслосистемы [1] (рис. 1) посредством вычислительного

комплекса MATLAB. Предлагается прямое решение сложной системы нагнетательного контура маслосистемы.

Анализ последних публикаций по данной проблеме [1], позволяет сделать вывод о том, что в них не рассматривается решения системы уравнений, отсутствует анализ результатов решения системы.

Целью данной работы является формирование программного комплекса для проектирования и решения сложной системы уравнений нагнетательного контура МС и получения **точного** решения системы:

$$P_{тр} = P_{мб} + \rho g h_{мб} - \beta_{тр} \rho \left(Q_{нн} + \Delta Q_{рм} + \Delta Q_{нк} + \Delta Q_{фго} + \Delta Q_{тр} \right)^2; \quad (1)$$

$$P_{фго} = P_{тр} - \beta_{фго} \rho \left(Q_{нн} + \Delta Q_{рм} + \Delta Q_{нк} + \Delta Q_{фго} \right)^2; \quad (2)$$

$$P_{нк} = P_{фго} - \beta_{нк} \rho \left(Q_{нн} + \Delta Q_{рм} + \Delta Q_{нк} \right)^2; \quad (3)$$

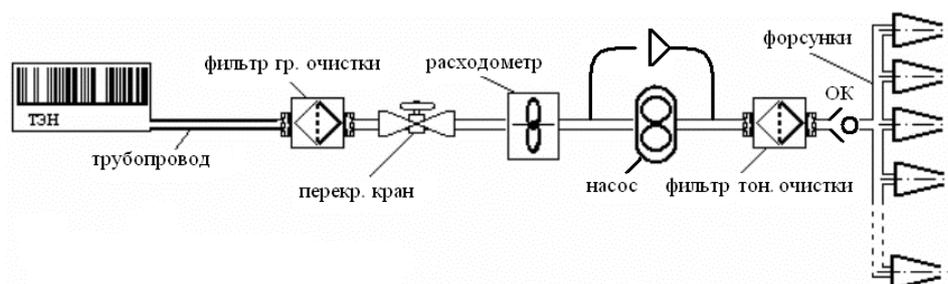


Рис. 1. Схема нагнетательного контура МС

$$P_{pm} = P_{nk} - \beta_{pm} \rho (Q_{nn} + \Delta Q_{pm})^2; \quad (4)$$

$$P_{ок} = P_{суф} + \beta_{фр} \rho (Q_{nn} - \Delta Q_{nn} - \Delta Q_{фто} - \Delta Q_{ок})^2; \quad (5)$$

$$P_{фто} = P_{ок} + \beta_{ок} \rho (Q_{nn} - \Delta Q_{nn} - \Delta Q_{фто})^2; \quad (6)$$

$$P_{nn} = P_{фто} + \beta_{фто} \rho (Q_{nn} - \Delta Q_{nn})^2, \quad (7)$$

где $P_{тр}$ – давление в трубе; $P_{фго}$ – давление за фильтром грубой очистки; $P_{нк}$ – давление за перекрытым краном; P_{pm} – давление за расходомером; $P_{ок}$ – давление на обратном клапаном; $P_{фто}$ – давление за фильтром тонкой очистки; P_{nn} – давление за нагнетательным насосом.

Пакет MATLAB – один из наиболее популярных продуктов фирмы MathWorks. Его основное назначение – моделирование, анализ и визуализация динамических процессов, имеющих отношение к разнообразным сферам человеческой деятельности.

Проектирование маслосистемы это трудоемкий процесс, в котором совмещается создание и анализ схемы системы, расчет системы уравнений, анализ полученных результатов и корректировка узлов системы для получения требуемых параметров работы.

Сложность использования пакета MATLAB напрямую состоит в том, что работа в нем осуществляется посредством весьма сложного встроенного языка программирования и сложного встроенного интерфейса, что в свою очередь исключает возможность написания программного кода на языке MATLAB для решения системы уравнений непосредственно в нем.

Для облегчения данной работы был разработан программный комплекс «MATLAB Ассистент», который позволяет решать сложную систему уравнений в среде Microsoft Windows.

Решение системы сводится занесению уравнений системы в программный комплекс. Передача системы уравнений в MATLAB (по технологии COM), решение и получение результата выполняется сис-

темой «MATLAB Ассистент», что в значительной мере упрощает процесс проектирования и решения такого рода систем.

Основные возможности программного комплекса «MATLAB Ассистент»

- Неограниченное количество уравнений в системе.
- Настраиваемые параметры оптимизации уравнений (точность вычислений, методы решения)
- Сохранение системы в файл.
- Загрузка системы из файла.
- Временное исключение уравнений в системе при расчете.
- Встроенный анализатор формул
- Интеграция с MATLAB посредством технологии COM.

Главное окно (рис. 2) можно разделить на 2 области:

1. Пространство для ввода/изменения уравнения системы.
2. Список уравнений входящих в систему. Например, первое уравнение в списке описывает давление в трубе;

$$P_{тр} = P_{мб} + \rho g h_{мб} - \beta_{тр} \rho (Q_{nn} + \Delta Q_{pm} + \Delta Q_{нк} + \Delta Q_{фго} + \Delta Q_{тр})^2, \quad (8)$$

где $P_{тр}$ – давление в трубе; $P_{мб}$ – давление в маслобаке; ρ – плотность масла; g – ускорение свободного падения; $h_{мб}$ – уровень масла в баке; $\beta_{тр}$ – эффективный коэффициент гидравлического сопротивления; Q_{nn} – производительность насоса; ΔQ_{pm} – утечки на расходомере; $\Delta Q_{нк}$ – утечки на перекрытом клапане; $\Delta Q_{фго}$ – утечки на фильтре грубой очистки; $\Delta Q_{тр}$ – утечки в трубе.

Главное окно программного комплекса представлено на рис. 2.

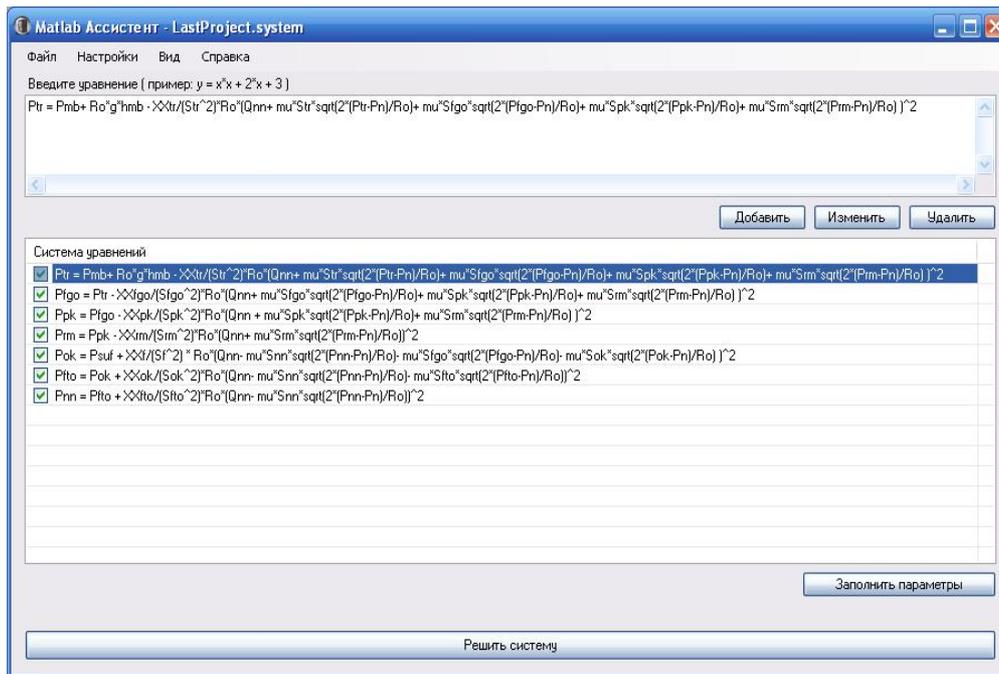


Рис. 2. Главное окно программы

Концепция решения системы уравнений сводится к описанию уравнений системы, задания начальных значений искомых величин, а также задания значений параметров. Решение базируется на минимизации суммы квадратов компонент системы методами Гаусса-Ньютона и Левенберга-Марквардта.

Такой подход к решению систем уравнений поз-

воляет достигнуть высокой точности вычислений.

Окно ввода параметров программы представлено на рис. 3. Встроенный анализатор формул создает список элементов уравнений для заполнения и исключает возникновение ошибок и опечаток при проектировании и расчете системы уравнений в программном комплексе «Matlab Ассистент».

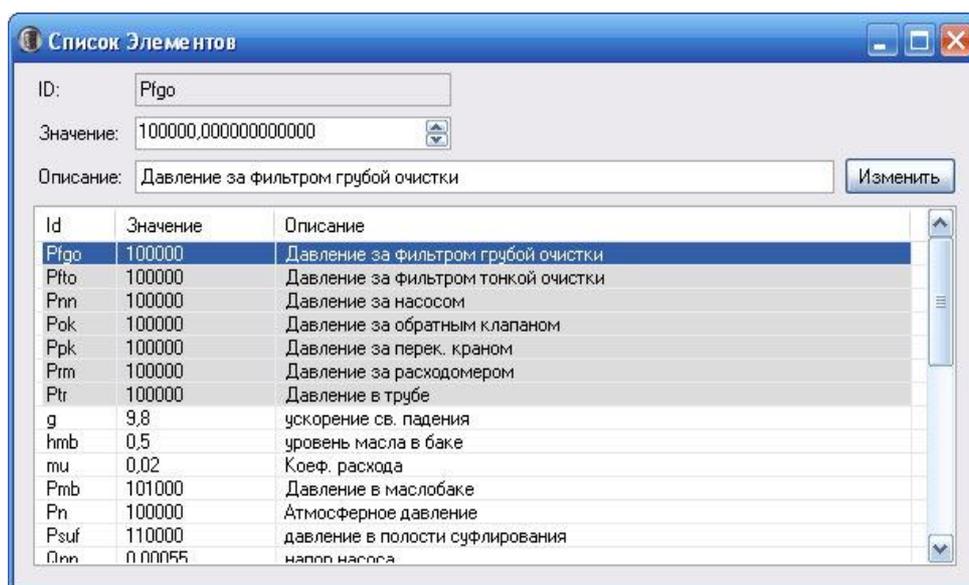


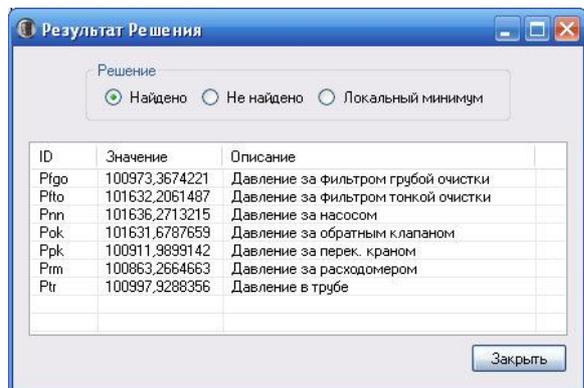
Рис. 3. Окно ввода параметров системы

Фонем на рис. 3 выделены элементы, для которых значения являются начальными и они изменят-

ся в процессе решения системы. Столбец 'Описание' позволяет идентифицировать заданные элемен-

ты уравнений и позволяет хранить тип параметров и дополнительную информацию.

Результат решения системы уравнений представлен на рис. 4, где $P_{mp} = 100997$ Па; $P_{фго} = 100973$ Па; $P_{нк} = 100911$ Па; $P_{рм} = 100863$ Па; $P_{ок} = 101631$ Па; $P_{фто} = 101632$ Па; $P_{нн} = 101636$ Па.



ID	Значение	Описание
Pfgo	100973,3674221	Давление за фильтром грубой очистки
Pfto	101632,2061487	Давление за фильтром тонкой очистки
Pnn	101636,2713215	Давление за насосом
Pok	101631,6787659	Давление за обратным клапаном
Ppk	100911,9899142	Давление за перек. краном
Prm	100863,2664663	Давление за расходомером
Ptr	100997,9288356	Давление в трубе

Рис. 4. Результат решения системы уравнений

Заключение

В заключении можно сделать вывод о проделанной работе.

Произведен анализ составных частей нагнетательного контура маслосистемы, рассмотрены особенности работы узлов и агрегатов системы.

Проанализированы составные части системы уравнений нагнетательного контура маслосистемы.

Для решения системы уравнений нагнетательного контура маслосистемы был разработан программный комплекс, взаимодействующий с ядром системы математических вычислений программного пакета MATLAB, посредством которого значительно облегчается работа по проектированию узлов, агрегатов и решению системы уравнений нагнетательного контура маслосистемы ГТД. Разработанный программный комплекс позволяет решить систему уравнений прямым методом, что позволяет достигнуть высокой точности вычислений.

В дальнейшем планируется спроектировать и решить прямым методом откачивающий контур маслосистемы ГТД с учетом тепловой модели маслосистемы.

Данный комплекс рекомендуется использовать при решении сложных систем уравнений на этапе проектирования узлов и агрегатов ГТД.

Литература

1. Моделирование маслосистем приводных ГТД для решения задач оперативного диагностирования / В.Т. Ширков, С.В. Епифанов, Ю.А. Гусев, В.С. Чигрин // *Авиационно-космическая техника и технология*. – Х.: ХАИ. – 2002. – Вып. 30. Двигатели и энергоустановки. – С. 197-303.
2. Ширков В.Т., Епифанов С.В., Гусев Ю.А. Диагностическая модель маслосистемы газотурбинного привода для газоперекачивающего агрегата // *Авиационно-космическая техника и технология*. – Х.: ХАИ. – 2000. – Вып. 19. Тепловые двигатели и установки. – С. 400-407.
3. Вакина В.В. Денисенко И.Д., Столяров А.Л. *Машиностроительная гидравлика*. – М.: Машиностроение, 1986. – 160 с.
4. Бич М.М., Вейнберг Е.В., Сурнов Д.Н. *Смазка авиационных газотурбинных двигателей*. – М.: Машиностроение 1979. – 300 с.
5. Иглин С.П. *Математические расчеты на базе MATLAB*. – М., 2004. – 115 с.
6. Потемкин В.Г. *Вычисления в среде MATLAB*. – М., 2004. – 200 с.
7. Потемкин В. Г. *Система инженерных и научных расчетов Matlab 5.x*. – М., 1999. – 310 с.
8. Джон Г. Мэтьюз, Куртис Д. Финк *Численные методы. Использование MATLAB*. – М.: Синтег, 2001. – 240 с.
9. Андриевский Б. Р., Фрадков А. Л. *Элементы математического моделирования в MATLAB 5*. – М.: Синтег, 2001. – 158 с.

Поступила в редакцию 01.06.2006

Рецензент: д-р техн. наук, проф. В.Е. Веды, Национальный политехнический университет «ХПИ», Харьков.